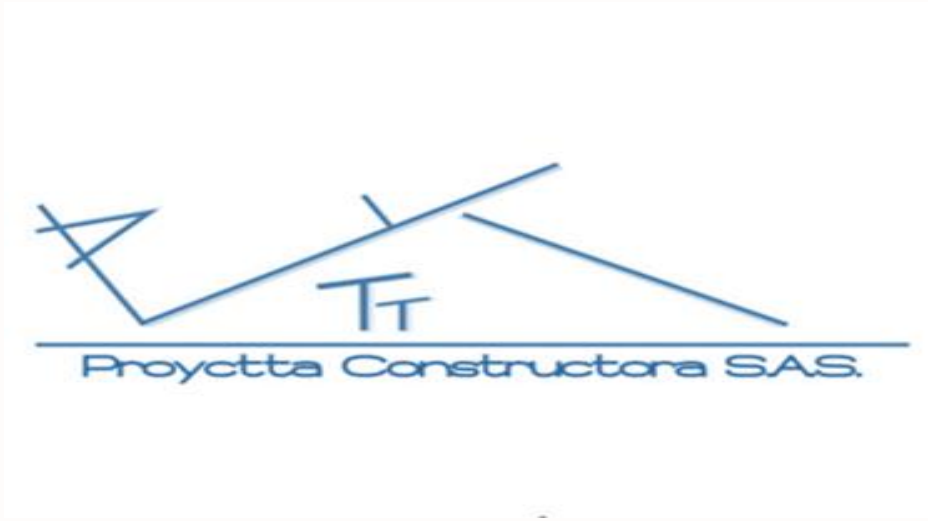


CO1.PCCNTR.8443191 DE 2025,

suscrito con **Centro de Tecnologías Agroindustriales Regional Valle - SENA,** para la ejecución del Mantenimiento preventivo y correctivo del hidroneumático de agua potable, redes sanitarias y de aguas lluvias, trampa de grasa y cajillas de inspección , tanque de almacenamiento de agua potable

INFORME DE OBRA 01

NOVIEMBRE 28 DE 2025

- *MANTENIMIENTO DE MOTOBOMBA DE SUCCIÓN (PARQUEADERO): Dos motores de 1.5 hp*

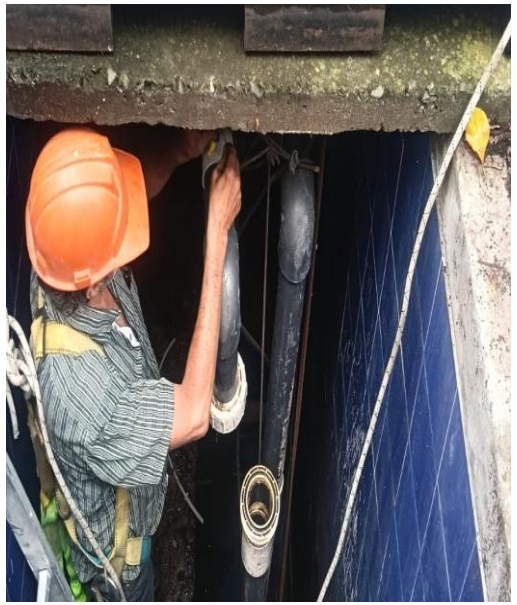




Se realiza lijado de la tapa del tanque de las motobombas ubicado en la zona del parqueadero, para eliminar cualquier imperfección o residuo superficial, seguido de un rasqueteado para remover restos de pintura vieja, óxido o suciedad adherida.

- *Para el mantenimiento eléctrico de la motobomba de succión, se requiere la verificación del estado del cableado y conexiones eléctricas. Identificación de signos de desgaste, corrosión o sobrecalentamiento. Verificación del correcto funcionamiento del motor eléctrico. Evaluación de vibraciones o ruidos anormales durante la operación.*

- *Revisión de sellos, buscando fugas o desgaste.*





Verificación del estado del cableado y las conexiones eléctricas, y se evidencia el correcto funcionamiento del motor eléctrico, evaluando su desempeño durante la operación.

- Inspección y limpieza del sistema de impulsión (impulsor).









Se procedió a la puesta en marcha de una (1) bomba tipo campana y su flotador, que se encontraban inoperativos debido a la obstrucción del motor por la acumulación de sólidos sedimentables y una bolsa plástica.

Simultáneamente, se realizó mantenimiento y revisión a la otra bomba sumergible, que incluyó la remoción de sólidos sedimentables y la aplicación de pintura.

- En caso de identificar desgaste, suministro e instalación de repuestos necesarios.






Se identifica desgaste en la guaya que sostiene las bombas.

Para corregir y asegurar la estabilidad del equipo, se procedió con el reemplazo de la guaya existente por un lazo de microfibra de alta resistencia.

- Limpieza de conductos de succión, asegurando la eliminación de sedimentos o residuos acumulados.







Se realiza limpieza de los conductos de succión para asegurar que los sistemas funcionen de manera óptima y eficiente.

- Verificación de funcionamiento y prueba de puesta en marcha bajo condiciones controladas.









La verificación de funcionamiento y la prueba de puesta en marcha se realizó bajo condiciones controladas, se pudo comprobar la operatividad integral del tablero de control y la eficiencia de las bombas sumergibles tipo campana.

Esta actividad se realizo conjuntamente con el personal responsable de llevar a cabo las labores contratadas y los funcionarios designados del SENA, quienes supervisaron y validaron el correcto desempeño de los equipos

Además el día 25 de noviembre de 2025, en horas de la tarde se presentó un evento de precipitación intensa, se comprobó el funcionamiento eficiente de las bombas y el tablero de control donde están ubicadas las sirenas las indicadoras cuales se activaron correctamente, demostrando la operatividad del sistema

- *MANTENIMIENTO DE RED SANITARIA, SANITARIOS Y CAJILLAS DE INSPECCIÓN: Total baños 25 – inoperantes 5.*

- Diagnóstico completo de sistema de vaciado y sistemas de grifería de lavamanos (mantenimiento de válvulas, descargadores, flotadores). Reposición de piezas defectuosas por nuevas con especificación técnica, si aplica.









Se realizo revisión del sistema de vaciado, que consiste en limpieza, ajuste y prueba de todos los elementos así como de los sistemas de grifería de lavamanos, incluyendo fluxómetros, llaves tipo push y sensores de movimiento.

- *MANTENIMIENTO DE RED SANITARIA, SANITARIOS Y CAJILLAS DE INSPECCIÓN: Total baños 25 – inoperantes 5.*

- Diagnóstico completo de sistema de vaciado y sistemas de grifería de lavamanos (mantenimiento de válvulas, descargadores, flotadores). Reposición de piezas defectuosas por nuevas con especificación técnica, si aplica.









Durante esta inspección se evaluó el estado funcional de cada componente para garantizar su correcto desempeño.

Se detectaron piezas desgastadas, las cuales fueron reemplazadas por nuevas y de calidad, asegurando así el óptimo funcionamiento.

- *Inspección y limpieza de tuberías de descarga.*
- Pruebas de estanquidad y desagüe correcto.



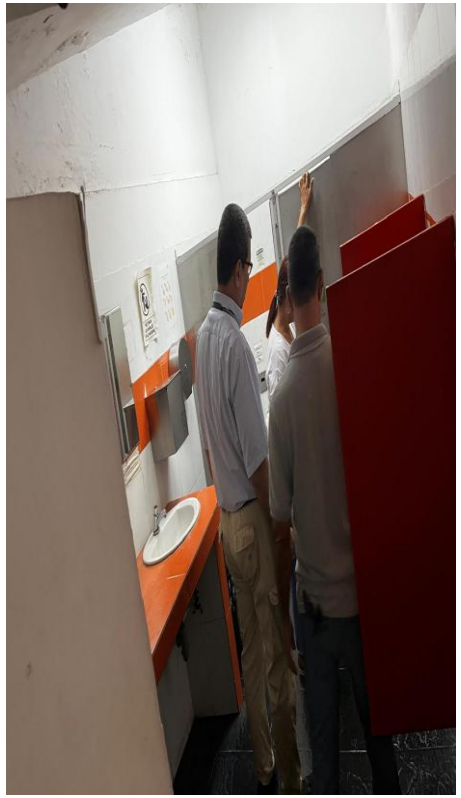


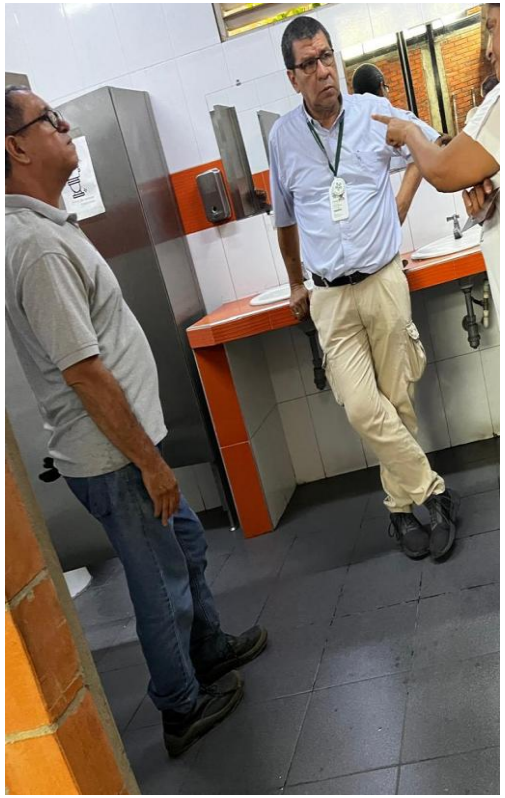




Se realizo limpieza de las tuberías, eliminando obstrucciones encontradas en sifon y orinal del baño de hombres zona de las canchas , además se hizo retiro de material solido el cual estaba limitando el flujo adecuado de los fluidos.

- Verificación de funcionamiento post-reparación.





La verificación del funcionamiento después del respectivo mantenimiento se realizó conjuntamente con el personal responsable de llevar a cabo las labores contratadas y los funcionarios designados del SENA, quienes supervisaron y validaron el correcto funcionamiento de las baterías sanitarias

- Mantenimiento y/o lavado de redes de alcantarillado sanitario, limpieza en las cajas de inspección internas y externas, incluye el retiro y realizar la disposición final de los lodos o residuos generados y recolectados.



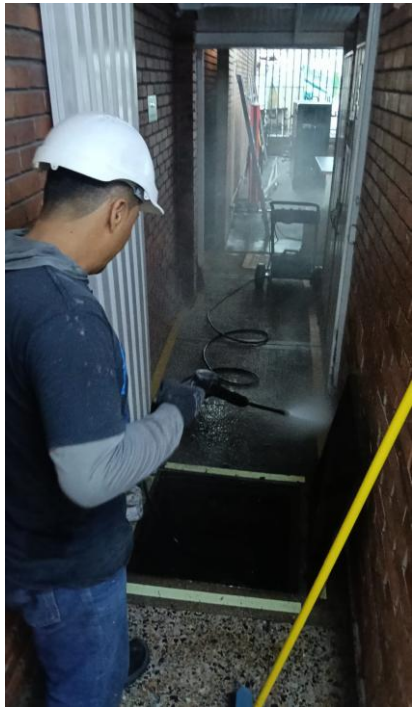




Se realizo el mantenimiento y lavado de las redes de alcantarillado sanitario, incluyendo la limpieza de las cajas de inspección.

- Mantenimiento y/o lavado de redes de alcantarillado sanitario, limpieza en las cajas de inspección internas y externas, incluye el retiro y realizar la disposición final de los lodos o residuos generados y recolectados.







Durante el procedimiento, no fue necesario retirar los lodos y residuos acumulados en las redes y cajas de inspección, ya que estos fueron evacuados completamente a través de las tuberías.".

- Aplicación de desinfectante donde se acumulen residuos orgánicos. .

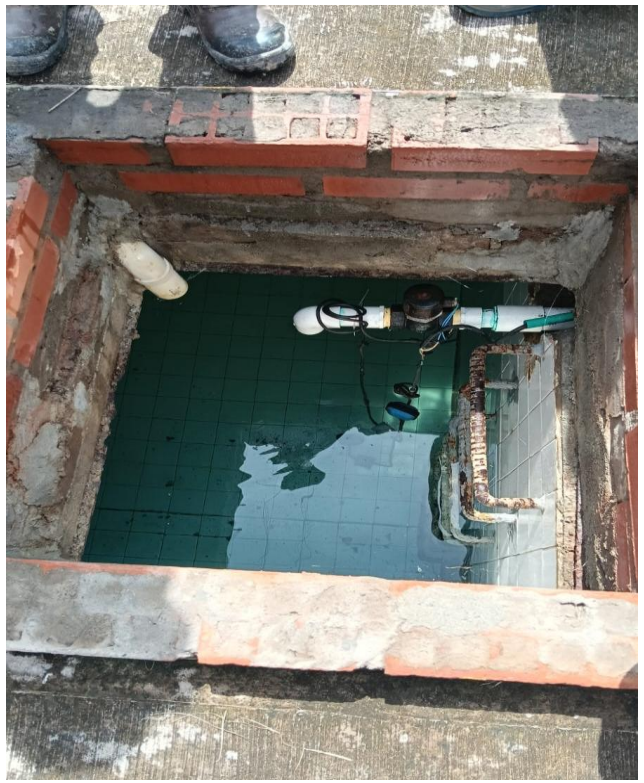





Después de realizar el lavado de las tuberías y cajas de inspección sanitarias, se procedió a la limpieza con desinfectantes adecuados para garantizar la eliminación de microorganismos y agentes contaminantes.

- **LAVADO Y DESINFECCIÓN DE TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE AGUA POTABLE: Capacidad: 20 m³.**. .

  - Vaciado completo del tanque con manejo adecuado del agua.





Se realizó el vaciado completo del tanque, asegurando un manejo adecuado y responsable del agua potable durante todo el proceso, con el fin de preservar su calidad y evitar cualquier tipo de contaminación..

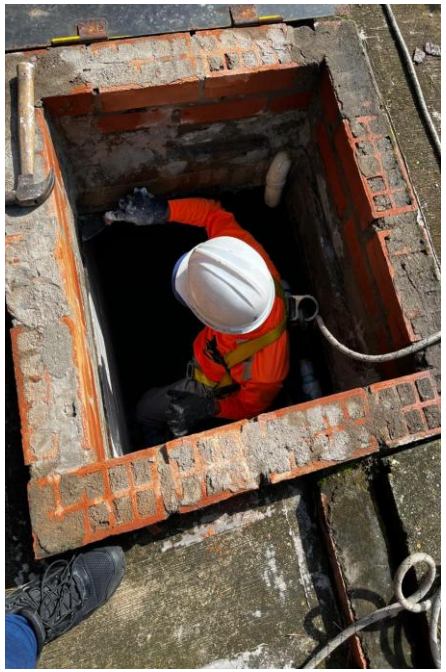
- **LAVADO Y DESINFECCIÓN DE TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE AGUA POTABLE: Capacidad: 20 m³.**. .
  - Inspección y mantenimiento de tapas, flotadores, válvulas y tuberías conectadas.





Se procedió con la inspección exhaustiva y el mantenimiento preventivo de las válvulas y la red de tuberías interconectadas."

- **LAVADO Y DESINFECCIÓN DE TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE AGUA POTABLE: Capacidad: 20 m³.**. .
  - Impermeabilización de la tapa del tanque para evitar el ingreso de artrópodos, insectos, reptiles e invertebrados o cualquier elemento que afecte la calidad del agua. Además de permitir el fácil acceso para realizar los procedimientos de lavado y desinfección; deben ser de materiales inoxidables o con revestimientos inertes que no alteren la calidad del agua.







Se realizó la impermeabilización de la tapa del tanque utilizando sikafill 100 super revestimientos inertes que no alteran las propiedades del agua potable."

- **ANEXO 1**

- **SEGURIDAD SOCIAL PERSONAL**